

Product Construction Sheet

ThermiFilm® ChemGard™ II Serie – MTC-410



A highly chemically resistant thermal transfer printable matte top-coated polyester film coated with a permanent pressure sensitive acrylic adhesive and backed with a glassine release liner.

This material is UL recognized UL file No. MH 16635 (N)

ThermiFilm® ChemGard™ II PM 200 W MTC-410 L-606 (0.9-1.0) 40W GL-9	WHITE	PET-DWJ9-6C09HR/24
ThermiFilm® ChemGard™ II MM 200 S MTC-410 L-606 (0.9-1.0) 40W GL-9	SILVER	PET-DSJ9-6C09HR/24

ThermiFilm is a registered trademark of Flexcon.

Typical Physical Properties*		Typical Value	Unit	Test Method
FILM – PET + TC	Thickness	55 ± 10%	Micron	ASTM D 3652
	Adhesion From:			
ADHESIVE	Acrylic	27	N / 25mm	FTM 1 (72-hour dwell)
	Acrylic Powder Paint	26		
	Epoxy Powder Paint	17		
	Glass	23		
	Polyester Powder Paint	17		
	Polypropylene	5		
	Polyurethane Powder Paint	22	Hours	FTM 8 (1-hour dwell on stainless steel with a 2kg weight)
	Stainless Steel	21		
	Shear	50+		
	Probe Tack	720	gram/sq cm	ASTM D 2979
LINER	Thickness	56 ± 10%	Micron	ASTM D 3652
COMPLETE CONSTRUCTION	Service Temp	-40 to 150	°C	
	Application Temp	10	°C	
FLAMMABILITY TESTING	Self-extinguishing within 15 seconds when applied to non flammable substrate.			

Converting Recommendations

Suitable for thermal transfer printing with RICOH B110CU resin ribbon. High burn settings in combination with low print speed is recommended to achieve maximum chemical resistance

Storage Recommendations

Material is stable for two years stored at max 21 °C and 50% relative humidity. Damp conditions, excessive heat and/or freezing conditions should be avoided.

Additional Information

Expected exterior life dependant on substrate but label material is outdoor resistant for at least 2 years. Material meets REACH/SVHC and RoHS requirements, IMDS data available upon request.

Heat Age Testing: There is no degradation in barcode readability even after expose to temperatures of 150°C for 60 minutes.

***All technical data presented should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.**

Product Performance and Suitability

All of the descriptive information, the typical data, and recommendations for the use of Flexcon products shall be used only as a guide and do not reflect the specification range for any particular property of the product. Furnishing such information is merely an attempt to assist you after you have indicated your contemplated use and shall in no event constitute a warranty of any kind by Flexcon. All purchasers of Flexcon products shall be responsible for independently determining the suitability of the material for the purpose for which it is purchased. No distributor, salesman or representative of Flexcon is authorized to give any warranty, guaranty or make any representation in addition to or contrary to the above.

23-Nov-23

Product Construction Sheet

ThermiFilm® ChemGard™ II Serie – MTC-410



TOPCOAT MTC - 410

RIGOH B110CU resin ribbon

Mechanical Rub Test (Pressure applied 1kg weight) *

Crock meter Test Method:

Test equipment Atlas CM-5

Test finger 25mm Ø acrylic test finger

Cloth size 50mm x 50mm

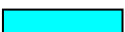
Printed barcodes are left for 24h prior to any chemical resistance testing

1. attach 2 cotton cloths to test finger

2. soak with solvent using dropper

3. sample is rubbed back & forwards until print fades (max 100 rubs)

4. solvent is continuously dripped on the image to prevent evaporation (except brake fluid)

	Excellent > 100 rubs		Good up to 70 rubs		Fair up to 30 rubs		Moderate up to 20 rubs
---	-------------------------	---	-----------------------	---	-----------------------	---	---------------------------

	White	Silver
MEK	Excellent	Excellent
IPA	Excellent	Excellent
XYLENE	Excellent	Excellent
ACETONE	Excellent	Excellent
DIESEL	Excellent	Excellent
WHITE SPIRIT	Excellent	Excellent
TOLUENE	Excellent	Excellent
SKYDROL	Excellent	Excellent
PETROL	Excellent	Excellent
BRAKE FLUID	Excellent	Excellent

*All technical data presented should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Product Performance and Suitability

All of the descriptive information, the typical data, and recommendations for the use of Flexcon products shall be used only as a guide and do not reflect the specification range for any particular property of the product. Furnishing such information is merely an attempt to assist you after you have indicated your contemplated use and shall in no event constitute a warranty of any kind by Flexcon. All purchasers of Flexcon products shall be responsible for independently determining the suitability of the material for the purpose for which it is purchased. No distributor, salesman or representative of Flexcon is authorized to give any warranty, guaranty or make any representation in addition to or contrary to the above.

23-Nov-23

Product Construction Sheet

ThermiFilm® ChemGard™ II Serie – MTC-410



ADHESIVE V-606

Chemical Resistance*

Test Method: ASTM D896 All testing at room temperature, 24-hour dwell on stainless steel panel before immersion - 5 cycles of 10 minutes in solvent, 30 minutes recovery on stainless steel panel (24 hour recovery after last cycle) vs 72 hours on stainless steel panel at room temperature.

Glass Cleaner	No visual change or adhesion loss
Isopropyl Alcohol	No visual change or adhesion loss
Gasoline	No visual change, 30% adhesion loss
Toluene	No visual change, 25% adhesion loss
Oil (SAE 10W-30)	No visual change or adhesion loss
Acetic Acid (5%)	No visual change or adhesion loss
Water	No visual change or adhesion loss

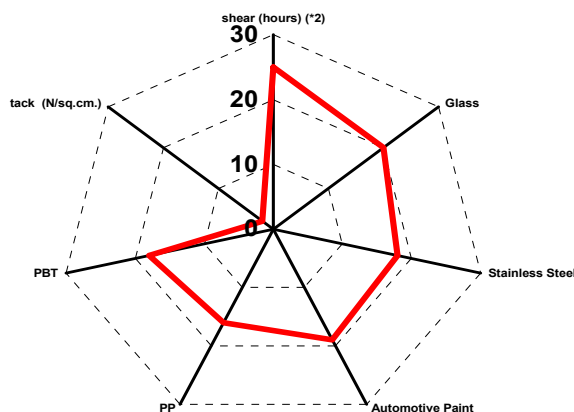
Humidity Resistance*

Test method - on stainless steel panel at 38°C and 95% relative humidity vs 72 hour on stainless steel panel at room temperature.

1 day + 15 min recovery	No visual change or adhesion loss
1 day + 24-hour recovery	No visual change or adhesion loss
7 days + 15 min recovery	No visual change or adhesion loss
7 days + 24-hour recovery	No visual change or adhesion loss
3-day water immersion + 24 hour recovery	No visual change, 30% adhesion loss

Adhesive: 72 hour Peel (N/25mm)

72 hour



*All technical data presented should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Product Performance and Suitability

All of the descriptive information, the typical data, and recommendations for the use of Flexcon products shall be used only as a guide and do not reflect the specification range for any particular property of the product. Furnishing such information is merely an attempt to assist you after you have indicated your contemplated use and shall in no event constitute a warranty of any kind by Flexcon. All purchasers of Flexcon products shall be responsible for independently determining the suitability of the material for the purpose for which it is purchased. No distributor, salesman or representative of Flexcon is authorized to give any warranty, guaranty or make any representation in addition to or contrary to the above.

23-Nov-23

Produkt Konstruktionsblatt

ThermiFilm® ChemGard™ II Serie – MTC-410



Bei diesem Produkt handelt es sich um eine exzellent chemikalienbeständige, im Thermotransferdruck bedruckbare Polyesterfolie mit einer matten Druckvorbehandlung und einem Glassine Träger, beschichtet mit einem permanenten Acrylatklebstoff.

Diese Produkt Konstruktion hat eine UL-Zulassung (unsere Nummer MH16635).

ThermiFilm® ChemGard™ II PM 200 W MTC-410 L-606 (0.9-1.0) 40W GL-9	WEISS	PET-DWJ9-6C09HR/24
ThermiFilm® ChemGard™ II MM 200 S MTC-410 L-606 (0.9-1.0) 40W GL-9	SILBER	PET-DSJ9-6C09HR/24

ThermiFilm® ist eine eingetragene Marke von FLEXcon

Physikalische Eigenschaften*		Richtwert		Einheit	Testmethode
BASISFOLIE PET + TC	Stärke	55	± 10%	Micron	ASTM D 3652
KLEBSTOFF	Stärke	24	± 3	Micron	ASTM D 3652
	Schälwerte:				
	Acryl	27		N / 25mm	FTM 1 (Modifiziert auf 72 h Kontaktzeit)
	Acryl-Pulverlack	26			
	Epoxy – Pulverlack	17			
	Glas	23			
	Polyester Pulverlack	17			
Polypropylen	5				
Polyurethan Pulverlack	22				
Rostfreier Stahl	21				
	Scherfestigkeit	50+		Std.	FTM 8 (Verweilzeit 1 Std. auf Edelstahl mit einer Belastung von 2Kg)
	Anfangshaftung	720		gram/sq cm	ASTM D 2979
TRÄGER	Stärke	56	± 10%	Micron	ASTM D 3652
GESAMT-KONSTRUKTION	Temp. Bereich	-40 to 150		°C	
	Verklebungstemperatur	10		°C	
BRANDVERHALTEN IM VERKLEBTEN ZUSTAND	Selbstlöschend nach 15 Sekunden, tropft nicht ab.				

Bedruckbarkeit

Für Thermotransferdruck mit Farbband RICOH B110CU geeignet. Für maximale Chemikalienbeständigkeit wird eine hohe Drucktemperatur in Kombination mit einer niedrigen Druckgeschwindigkeit empfohlen.

Lagerung

Bei max. 21 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit ist das Material zwei Jahre haltbar. Luftfeuchtigkeit, übermäßige Wärme und/oder Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sollten vermieden werden.

Zusätzliche Informationen

Die erwartete Lebensdauer bei Außenanwendungen ist von den Verklebungsoberflächen abhängig, Etiketten-material ist jedoch mindestens zwei Jahre witterungsbeständig.

Die Folie entspricht den REACH/SVHC und RoHS-Anforderungen, IMDS-Daten verfügbar auf Anfrage.

Temperaturalterung

Es ist keine Verschlechterung der Lesbarkeit von Barcodes aufgetreten nach einer Temperatúraussetzung von 150°C für 60 Minuten.

*Die genannten technischen Daten sind nur als repräsentative oder typische Werte anzusehen und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Produktleistung und -eignung

Sämtliche beschreibenden Informationen, typischen Daten und Empfehlungen zum Einsatz von Flexcon-Produktendienen ausschließlich zur Orientierung. Die Angaben entsprechen nicht dem Spezifikationsbereich für eine bestimmte Produkteigenschaft. Diese Informationen sollen Ihnen lediglich eine Hilfe sein, nachdem Sie die beabsichtigte Nutzung angegeben haben. In keinem Fall ist damit eine Garantie seitens Flexcon in irgendeiner Form verbunden. Käufer von Flexcon-Produkten müssen in jedem Fall selbst prüfen, ob ein Material für den beabsichtigten Zweck geeignet ist. Vertriebspartner, Verkäufer oder Vertreter von Flexcon sind nicht berechtigt, Garantien oder Zusicherungen abzugeben, die über das Vorstehende hinausgehen oder davon abweichen.

23-Nov-23

Flexcon Scotland: Whitworth Road • Southfield Ind. Est. • Glenrothes • Fife KY6 2TF • UK

Flexcon Netherlands: PO Box 131 • 1380 AC Weesp • NL / Flevolaan 3 • 1382 JC Weesp • NL • T +31 294 491 800 • europeinfo@Flexcon. com

Produkt Konstruktionsblatt

ThermiFilm® ChemGard™ II Serie – MTC-410



TOPCOAT MTC - 410

RICOH B110CU resin ribbon

Mechanischer Wischtest (angewandter Druck 1kg Gewicht) *

Crockmeter Prüfverfahren:

Prüfgerät Atlas CM-5

Prüffinger: Acryl-Prüffinger, 25 mm Ø

Tuchgröße 50 mm x 50 mm

24 h Ruhezeit für gedruckte Barcodes

vor jeder Prüfung der Chemikalienbeständigkeit

1. Zwei Baumwolltücher an Prüffinger befestigen

2. Mit Hilfe eines Tropfers mit Lösungsmittel befeuchten

3. Das Muster wird vor- und rückwärts gerieben, bis das Druckbild verblasst (max. 100 Reibungen)

4. Lösungsmittel wird kontinuierlich auf das Bild getropft, um Verdunstung zu verhindern
(außer Bremsflüssigkeit)



Sehr gut

> 100 Reibungen



Gut

bis zu 70 Reibungen



Befriedigend

bis zu 30 Reibungen



Ausreichend

bis zu 20 Reibungen

	Weiss	Silber
MEK	Exzellent	Exzellent
IPA	Exzellent	Exzellent
XYLEN	Exzellent	Exzellent
ACETON	Exzellent	Exzellent
DIESEL	Exzellent	Exzellent
TERPENTINE	Exzellent	Exzellent
TOLUEN	Exzellent	Exzellent
SKYDROL	Exzellent	Exzellent
BENZIN	Exzellent	Exzellent
BREMSFLÜSSIGKEIT	Exzellent	Exzellent

*Die genannten technischen Daten sind nur als repräsentative oder typische Werte anzusehen und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Produktleistung und -eignung

Sämtliche beschreibenden Informationen, typischen Daten und Empfehlungen zum Einsatz von Flexcon-Produkten dienen ausschließlich zur Orientierung. Die Angaben entsprechen nicht dem Spezifikationsbereich für eine bestimmte Produkteigenschaft. Diese Informationen sollen Ihnen lediglich eine Hilfe sein, nachdem Sie die beabsichtigte Nutzung angegeben haben. In keinem Fall ist damit eine Garantie seitens Flexcon in irgendeiner Form verbunden. Käufer von Flexcon-Produkten müssen in jedem Fall selbst prüfen, ob ein Material für den beabsichtigten Zweck geeignet ist. Vertriebspartner, Verkäufer oder Vertreter von Flexcon sind nicht berechtigt, Garantien oder Zusicherungen abzugeben, die über das Vorstehende hinausgehen oder davon abweichen.

23-Nov-23

Produkt Konstruktionsblatt

ThermiFilm® ChemGard™ II Serie – MTC-410



Chemikalienbeständigkeit*

Prüfverfahren: ASTM D896 Alle Prüfungen bei Raumtemperatur, 24 Stunden Verweilzeit auf Edelstahlplatten vor dem Eintauchen - 5 Zyklen von 10 Minuten in Lösungsmittel, 30 Minuten Erholzeit auf Edelstahlplatten (24 Stunden Erholzeit nach letztem Zyklus) im Vergleich zu 72 Stunden auf Edelstahlplatte bei Raumtemperatur.

Glas Reiniger	Keine sichtbare Veränderung oder Verlust der Klebkraft
IPA - Isopropylalkohol	Keine sichtbare Veränderung oder Verlust der Klebkraft
Benzin	Keine sichtbare Veränderung, 30% Abnahme der Klebkraft
Toluen	Keine sichtbare Veränderung, 25% Abnahme der Klebkraft
Öl (SAE 10W-30)	Keine sichtbare Veränderung oder Verlust der Klebkraft
Essigsäure (5%)	Keine sichtbare Veränderung oder Verlust der Klebkraft
Wasser	Keine sichtbare Veränderung oder Verlust der Klebkraft

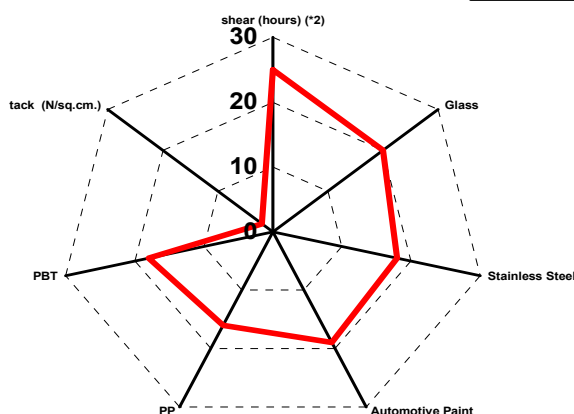
Feuchtigkeitsbeständigkeit*

Prüfverfahren - auf Edelstahlplatte bei 38 °C und 95 % relativer Luftfeuchtigkeit im Vergleich zu 72 Stunden auf Edelstahlplatte bei Raumtemperatur.

1 Tag + 15 Min. Wartezeit	Keine sichtbare Veränderung oder Verlust der Klebkraft
1 Tag + 24 Std. Wartezeit	Keine sichtbare Veränderung oder Verlust der Klebkraft
7 Tage + 15 Min. Wartezeit	Keine sichtbare Veränderung oder Verlust der Klebkraft
7 Tage + 24 Std. Wartezeit	Keine sichtbare Veränderung oder Verlust der Klebkraft
3 Tage unter Wasser + 24 Std. Wartezeit	Keine sichtbare Veränderung, 30% Abnahme der Klebkraft

Adhesive: 72 hour Peel (N/25mm)

72 hour



*Die genannten technischen Daten sind nur als repräsentative oder typische Werte anzusehen und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Produktleistung und -eignung

Sämtliche beschreibenden Informationen, typischen Daten und Empfehlungen zum Einsatz von Flexcon-Produkten dienen ausschließlich zur Orientierung. Die Angaben entsprechen nicht dem Spezifikationsbereich für eine bestimmte Produkteigenschaft. Diese Informationen sollen Ihnen lediglich eine Hilfe sein, nachdem Sie die beabsichtigte Nutzung angegeben haben. In keinem Fall ist damit eine Garantie seitens Flexcon in irgendeiner Form verbunden. Käufer von Flexcon-Produkten müssen in jedem Fall selbst prüfen, ob ein Material für den beabsichtigten Zweck geeignet ist. Vertriebspartner, Verkäufer oder Vertreter von Flexcon sind nicht berechtigt, Garantien oder Zusicherungen abzugeben, die über das Vorstehende hinausgehen oder davon abweichen.

23-Nov-23

Fiche Technique

ThermiFilm® ChemGard™ II Serie – MTC-410



Film polyester avec top coat mat pour transfert thermique à haute résistance chimique, comportant un adhésif acrylique permanent sensible à la pression et un protecteur glassine.

Ceci est un document UL reconnu n° MH16635 (N).

ThermiFilm® ChemGard™ II PM 200 W MTC-410 L-606 (0.9-1.0) 40W GL-9	BLANC	PET-DWJ9-6C09HR/24
ThermiFilm® ChemGard™ II MM 200 S MTC-410 L-606 (0.9-1.0) 40W GL-9	ARGENT	PET-DSJ9-6C09HR/24

ThermiFilm® est une marque déposée FLEXcon

Propriétés Physiques Type*		Valeur Type		Unité	Méthode de Test
FILM – PET+TC	Epaisseur	55	± 10%	Micron	ASTM D 3652
	ADHESIF				
	Epaisseur	24	± 3	Micron	ASTM D 3652
	Adhésion sur :				
	Acrylique	27		N / 25mm	FTM 1 (72 heures)
	Peinture poudre acrylique	26			
	Peinture poudre époxy	17			
	Verre	23			
	Peinture poudre polyester	17			
	Polypropylène	5		Heures	FTM 8 (1 heure sur de l'acier avec un poids de 2kg)
	Peinture poudre polyuréthane	22			
	Acier	21			
	Cisaillage	50+			
	Tack	720		gram/ cm ²	ASTM D 2979
PROTECTEUR	Epaisseur	56	± 10%	Micron	ASTM D 3652
CONSTRUCTION COMPLETE	Température d'utilisation	-40 to 150		°C	
	Temp. d'application	10		°C	
COMPORTEMENT AU FEU À L'ÉTAT COLLÉ	Auto-extinction après 15 s, ne coule pas.				

Recommandation d'utilisation

Adapté à l'impression thermique avec un ruban résine RICOH B110CU. L'utilisation conjointe d'une température élevée et d'une vitesse d'impression réduite est recommandée pour obtenir une résistance chimique maximale.

Recommandation de stockage

Le matériau est stable pour une durée de deux ans s'il est conservé à une température maximale de 21 °C et un taux d'humidité relative de 50 %. Les conditions de forte humidité, de chaleur excessive et/ou de gel doivent être évitées.

Renseignements complémentaires :

Ce produit a une durée de vie en extérieur de 2 ans, dépendant du substrat sur lequel a été posée l'étiquette.

Ce produit répond aux exigences de la norme REACH/SVHC et RoHS. Une fiche IMDS est disponible à la demande.

Aucune dégradation de la lecture du code à barres n'a été constatée, même après exposition à une température de 150 °C pendant 60 minutes.

* Les informations contenues dans cette fiche technique sont données à titre indicatif et doivent faire l'objet de tests complémentaire pour toute validation de cahier des charges.

Performance et propriétés du produit - Toutes les informations décrites, les valeurs types, et les recommandations pour l'utilisation des produits Flexcon ne seront utilisées qu'à titre indicatif, elles ne reflètent pas les spécifications des propriétés particulières du produit. Ces informations ne vous sont communiquées que dans le but de vous aider dans vos recherches d'utilisation, elles ne constitueront en aucun cas une garantie de la part de Flexcon. Tout acheteur de produits Flexcon est responsable de l'adéquation du produit dans son application. Aucun distributeur, vendeur ou représentant de Flexcon n'est autorisé à donner une quelconque garantie ou une information supplémentaire ou contradictoire à ce que les décrites ci-dessus.

23-Nov-23

Fiche Technique

ThermiFilm® ChemGard™ II Serie – MTC-410



TOPCOAT MTC - 410

RIGOH B110CU resin ribbon

Essai de friction mécanique (pression appliquée : poids de 1 kg) *

Méthode d'essai de résistance à l'usure par le frottement :

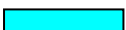
Équipement d'essai Atlas CM-5

Doigt d'essai Ø 25 mm (doigt d'essai acrylique)

Dimensions des chiffons 50 mm x 50 mm

code-barres imprimés remisés pendant 24 heures
de résistance chimique

1. Installation de 2 chiffons de coton sur un doigt d'essai
2. Imprégnation de solvant à l'aide d'un compte-gouttes
3. Frottement de l'échantillon vers l'avant et vers l'arrière jusqu'à effacement des l'impression (max. 100 frottements)
4. Dépôt continu de gouttes de solvant sur l'impression afin d'éviter l'évaporation (sauf liquide de frein) préalablement à tout essai

	Excellent		Bon		Correct		Moyen
	> 100 frottements		jusqu'à 70 frottements		jusqu'à 30 frottements		jusqu'à 20 frottements

	Blanc	Argent
MEK	Excellente	Excellente
IPA	Excellente	Excellente
XYLÈNE	Excellente	Excellente
ACÉTONE	Excellente	Excellente
DIESEL	Excellente	Excellente
WHITE SPIRIT	Excellente	Excellente
TOLUÈNE	Excellente	Excellente
SKYDROL	Excellente	Excellente
ESSENCE	Excellente	Excellente
LIQUIDE DE FREIN	Excellente	Excellente

* Les informations contenues dans cette fiche technique sont données à titre indicatif et doivent faire l'objet de tests complémentaire pour toute validation de cahier des charges.

Performance et propriétés du produit - Toutes les informations décrites, les valeurs types, et les recommandations pour l'utilisation des produits Flexcon ne seront utilisées qu'à titre indicatif, elles ne reflètent pas les spécifications des propriétés particulières du produit. Ces informations ne vous sont communiquées que dans le but de vous aider dans vos recherches d'utilisation, elles ne constitueront en aucun cas une garantie de la part de Flexcon. Tout acheteur de produits Flexcon est responsable de l'adéquation du produit dans son application. Aucun distributeur, vendeur ou représentant de Flexcon n'est autorisé à donner une quelconque garantie ou une information supplémentaire ou contradictoire à celles décrites ci-dessus.

23-Nov-23

Fiche Technique

ThermiFilm® ChemGard™ II Serie – MTC-410



ADHESIF V-606

Résistance chimique*

Méthode d'essai : ASTM D896. Tous les essais ont été réalisés à température ambiante ; prise de 24 heures sur un panneau d'acier inoxydable préalablement à l'immersion - 5 cycles de 10 minutes d'immersion dans un solvant, 30 minutes de récupération sur un panneau d'acier inoxydable (24 heures de récupération après le dernier cycle) contre 72 heures sur un panneau d'acier inoxydable à température ambiante.

Produit à vitre	Pas de changement visible, pas de perte d'adhésion
Alcool isopropylique	Pas de changement visible, pas de perte d'adhésion
Essence	Pas de changement visible, 30% de perte d'adhésion
Toluène	Pas de changement visible, 25% de perte d'adhésion
Huile (SAE 10W-30)	Pas de changement visible, pas de perte d'adhésion
Acide acétique (5%)	Pas de changement visible, pas de perte d'adhésion
Eau	Pas de changement visible, pas de perte d'adhésion

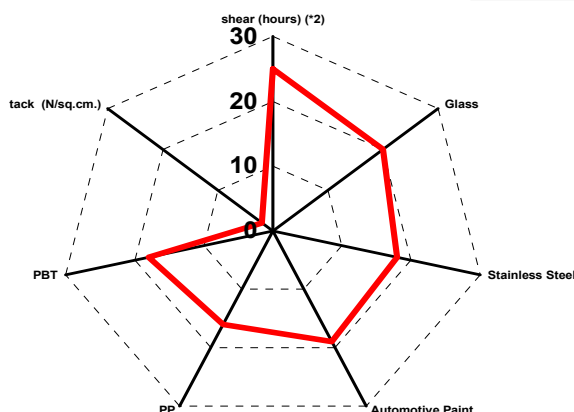
Résistance à l'humidité*

Méthode d'essai - sur un panneau d'acier inoxydable à 38°C et 95 % d'humidité relative contre 72 heures sur un panneau d'acier inoxydable à température ambiante.

1 jour+15 minutes de récupération	Pas de changement visible, pas de perte d'adhésion
1 jour+24 heures de récupération	Pas de changement visible, pas de perte d'adhésion
7 jours+15 minutes de récupération	Pas de changement visible, pas de perte d'adhésion
7 jours+24 heures de récupération	Pas de changement visible, pas de perte d'adhésion
3 jours immergés dans l'eau + 24 heures de récupération	Pas de changement visible, 30% de perte d'adhésion

Adhesive: 72 hour Peel (N/25mm)

72 hour



* Les informations contenues dans cette fiche technique sont données à titre indicatif et doivent faire l'objet de tests complémentaire pour toute validation de cahier des charges.

Performance et propriétés du produit - Toutes les informations décrites, les valeurs types, et les recommandations pour l'utilisation des produits Flexcon ne seront utilisées qu'à titre indicatif, elles ne reflètent pas les spécifications des propriétés particulières du produit. Ces informations ne vous sont communiquées que dans le but de vous aider dans vos recherches d'utilisation, elles ne constitueront en aucun cas une garantie de la part de Flexcon. Tout acheteur de produits Flexcon est responsable de l'adéquation du produit dans son application. Aucun distributeur, vendeur ou représentant de Flexcon n'est autorisé à donner une quelconque garantie ou une information supplémentaire ou contradictoire à celles décrites ci-dessus.