

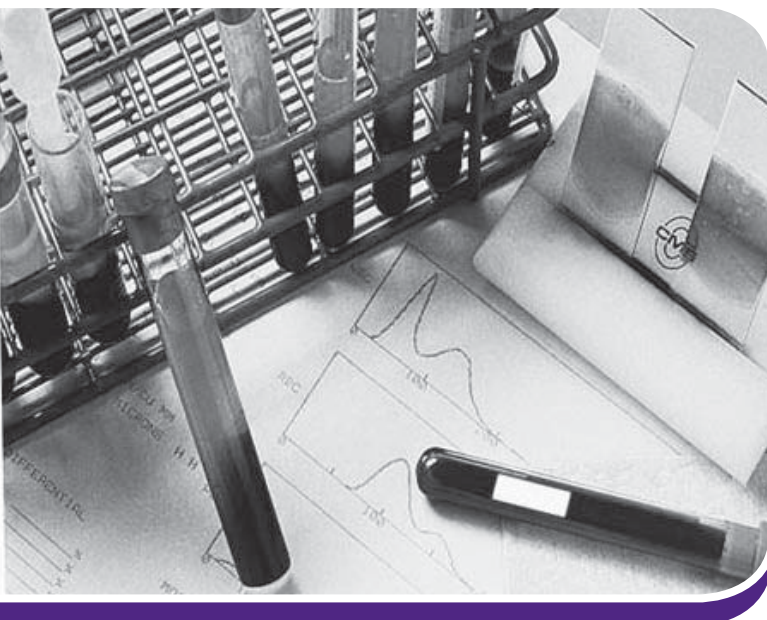
PHARMACEUTICAL:
How FLEXcon meet
the Requirements

FLEXcon's PHARMACEUTICAL RANGE MEET THE STRINGENT REQUIREMENTS

FLEXcon's pharmaceutical products are specially developed to meet the stringent requirements of the heavily governed pharmaceutical industry. The versatility and durability of our products enable converters to create solutions with unique high-end designs that demand shelf presence, build brand awareness and most importantly, protect consumers.

Typical application challenges / requirements:

- Misapplied labels must be cleanly removable
- High degree of readability for finely printed text
- Resistance to abrasion that occurs during dispensing & distribution
- Superior label adhesion to facilitate high-speed dispensing
- Autoclavable & Pasteurisable
- Adhere to tight radii of vials, ampules without lifting



How FLEXcon Solutions meet those requirements

- Conformable films can bend and stretch without creasing when container is squeezed.
- Topcoats assure excellent ink adhesion for improved print quality and long-term readability.
- Topcoats accept extremely fine text printed in 3 to 6 point type, which allows label to carry more information in less surface area (promotes cost savings and waste reduction).
- PHARMcal® products function for specific autoclavable conditions.
- Photoluminescent additive for label verification (>Leatus 7)
- Film durability ensures that label graphics retain their impact from the store shelf to the disposal of the container.
- Tamper-evident and security features available.
- High-performance adhesives offer excellent wet out and clarity, withstand temperature and process extremes, and adhere to a variety of surfaces.

FLEXcon's Pharmaceutical line of pressure sensitive products are ideal for labelling vials and ampules and incorporating security features. Our products are stocked as standard and are available in Quick-Ship for fast delivery.

Looking for something unique?

FLEXcon are skilled at creating custom products tailored for your specific application requirements. Why not challenge us today?

PHARMACEUTICAL Products	Ethical Vials Ampules Tubes Bottles	OTC Labelling	Security Tamper Evidence
THERMLfilm® Advantage VALUE White 50µ UL-recognized, topcoated white polyester film, coated with a permanent acrylic adhesive, backed with a 40lb glassine release liner.		●	
PHARMcal® PM 150 Clear TC-249 V-95C 142 Poly C-9 36µ crystal clear polyester film, ideal for pharmaceutical applications. Topcoated for flexographic, rotary screen and rotary letterpress inks. Supplied with a clear acrylic adhesive containing a photoluminescent additive and backed with a 1.5 mil clear polyester release liner.	●		
PHARMcal® PM 150 Clear TC-249 V-95 142 Poly C-9 36µ crystal clear polyester film, ideal for pharmaceutical applications. Topcoated for flexographic, rotary screen and rotary letterpress inks. Supplied with a clear acrylic adhesive and backed with a 1.5 mil clear polyester release liner.	●		
PHARMcal® PP 200 H Clear TC-332 V-232C 142 Poly C-9 50µ crystal clear polypropylene film, ideal for pharmaceutical applications. Topcoated for flexographic, rotary screen and rotary letterpress inks. Supplied with a clear acrylic adhesive containing a photoluminescent additive and backed with a 1.5 mil clear polyester release liner.	●		
THERMLfilm® PE 200 White Destruct TC-387 L-88 55W GL-9 50µ UL-recognized, topcoated white destructible polyethylene film, coated with an aggressive high-performance rubber adhesive, backed with a glassine release liner.		●	●
FLEXmark® DA 200 Clear V-88 S55K-9 50µ clear diacetate destructible film used for security applications, coated with a clear acrylic adhesive, backed with bleached kraft release liner.			●
THERMLfilm® TAMPERmark™ PM 200 C Void II CR TC-716 V-314 142 POLY C-9 50µ clear void film used for security applications, coated with a cleanly removable acrylic adhesive, backed with a polyester release liner.			●
THERMLfilm® TAMPERmark™ PM 150 C TC-306 INV HOLOGRAM BC VOID V-344 120 POLY C-9 36µ tamper-evident voidable clear polyester film coated with a permanent pressure sensitive acrylic adhesive and backed with a clear polyester release liner. Showing a hologram when split and the surface label cannot be stuck back down.			●
If you would like to explore more product options, please visit our European Product Finder on: https://www.flexcon.com/european-product-finder			



Let's Talk Solutions

FLEXcon Europe stocks a wide range of standard products, available in Quick-Ship for fast delivery. Allow us to customise a solution by precisely fine tuning our products to match your needs together with our technical experts.

If you would like to explore more product options, please visit our European Product Finder on:
<https://www.flexcon.com/european-product-finder>

Corporate Headquarters

USA

FLEXcon Inc.

1 FLEXcon Industrial Park
Spencer, MA 01562-2642 - USA

Telephone +1 (508) 885-8200
FAX +1 (508) 885-8400
Website www.FLEXcon.com

Manufacturing & Distribution Center

Europe

FLEXcon Europe Ltd.

Whitworth Road
Southfield Industrial Estate
Glenrothes, Fife KY6 2TF
Scotland - UK

Telephone +44 1592 663 200
FAX +44 1592 663 201
Email europeinfo@FLEXcon.com

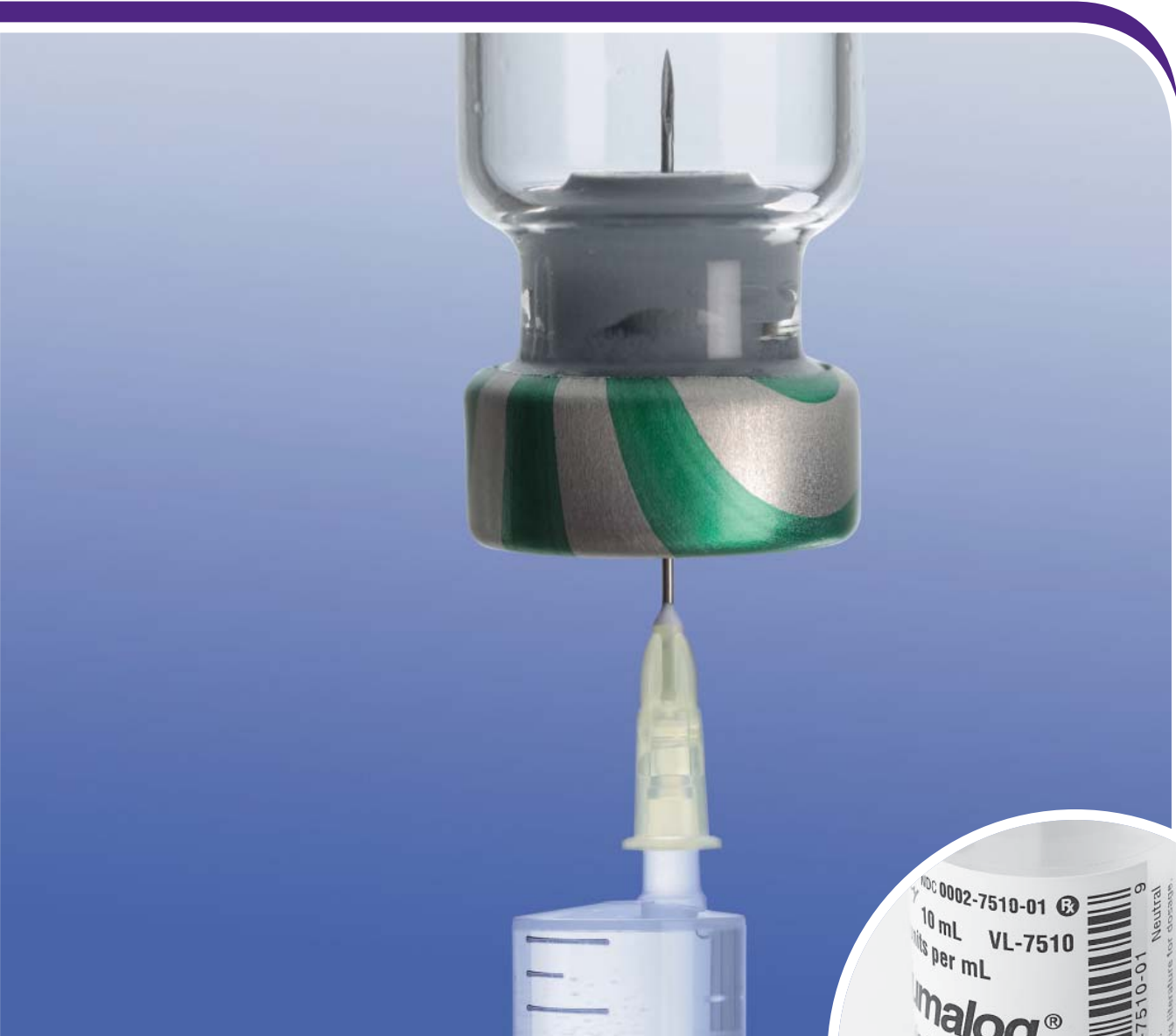
Distribution & Sales Center

Europe

FLEXcon Europe Ltd.

Flevolaan 3
1382 JX WEESP
The Netherlands
-
P.O. Box 131
1380 AC WEESP
The Netherlands

Telephone +31 294 491 800
FAX +31 294 430 887
Email europeinfo@FLEXcon.com



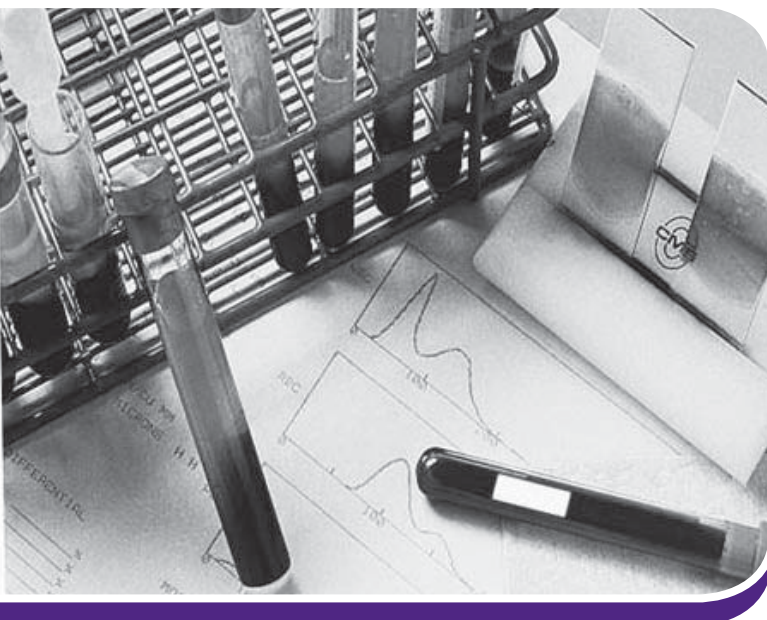
PHARMACEUTICAL:
How FLEXcon meet
the Requirements

FLEXcon's PHARMACEUTICAL SERIE ERFÜLLT DEN STRENGSTENS ANFORDERUNGEN

FLEXcon Pharma Produkte wurden darauf abgestimmt, den strengen Anforderungen der Pharmaindustrie zu entsprechen. Die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten und die lange Haltbarkeit unserer Produkte ermöglichen Lösungen zur Weiterverarbeitung mit einzigartigem High-End Design. Hierdurch wird die Sichtbarkeit der Produkte in den Regalen erhöht und gleichzeitig steigt die Markenbekanntheit, wobei der Schutz des Konsumenten sehr wichtig ist.

Anforderungen im typischen Einsatz:

- Falsch aufgeklebte Etiketten müssen sich sauber entfernen lassen.
- Kleingedruckter Text auf Etiketten muss gut lesbar sein.
- Etiketten müssen unempfindlich gegen Stöße und Abrieb beim Spenden und Verteilen sein.
- Hervorragende Haftung bei Spenden mit hoher Geschwindigkeit erforderlich.
- Autoklavierbar & Pasteurisierbar
- Etiketten müssen auf Ampullen, Röhren und Flaschen mit geringem Radius sicher haften



So wird FLEXcon diesen Anforderungen gerecht

- Verformbare Folien lassen sich knitterfrei biegen und dehnen, wenn der Behälter zusammengedrückt wird.
- Druckvorbehandlungen gewährleisten exzellente Farbhafung und damit bessere Druckqualität sowie dauerhafte Lesbarkeit.
- Druckvorbehandlungen sind für sehr klein gedruckten Text (3 bis 6 Punkt) geeignet. Das ermöglicht einen höheren Informationsgehalt auf einer kleineren Fläche (spart Kosten und sorgt für weniger Abfall).
- PHARMcal®-Produkte sind für spezifische Bedingungen beim Autoklavieren geeignet.
- Photolumineszenzzusatz zur Überprüfung von Etiketten (> Leatus 7).
- Die Haltbarkeit der Folie sorgt dafür, dass die Grafik ihre Wirkung vom Ladenregal bis zur Entsorgung des Behälters behält.
- Sicherheitsmerkmale und Nachweis von Manipulationen.
- Leistungsstarke Klebstoffe bieten exzellente Trocknung und Klarheit, sind für extreme Temperaturen und Verarbeitungsbedingungen geeignet und haften auf einer Vielzahl an Oberflächen.

Die pharmazeutische Linie von FLEXcon ist druckempfindlich und perfekt zur Kennzeichnung von Fläschchen und Ampullen geeignet. Zudem wurde an Sicherheitsfunktionen gedacht.

Unsere Produkte sind standartmäßig vorrätig und über Quick-Ship für eine schnelle Lieferung verfügbar.

Suchen Sie nach etwas Einzigartigem?

FLEXcon bietet maßgefertigte Produkte, die Ihren individuellen Anwendungsanforderungen entsprechen. Warum wenden Sie sich nicht gleich heute an uns?

PHARMACEUTICAL Products	Verschreibungspflichtige Arzneimittel in Ampullen, Röhrchen, Flaschen	Rezeptfreie Arzneimittel	Sicherheit / Manipulationsnachweis
THERMLfilm® Advantage VALUE White 50µ starke weiße Polyesterfolie, Druckvorbehandlung für Thermo-Transfer, permanenter Acrylatklebstoff und Glassine-Träger für Rollenware		●	
PHARMcal® PM 150 Clear TC-249 V-95C 142 Poly C-9 Kristalltransparente Polyesterfolie (36µ), Druckvorbehandlung für Flexo-, Sieb- und Rotationshochdruckfarben. Mit einem transparentem Acrylatklebstoff (mit Photolumineszenzzusatz) und einem transparenten Polyester-Träger.	●		
PHARMcal® PM 150 Clear TC-249 V-95 142 Poly C-9 Kristalltransparente Polyesterfolie (36µ), Druckvorbehandlung für Flexo-, Sieb- und Rotationshochdruckfarben. Mit einem transparentem Acrylatklebstoff und einem transparenten Polyester-Träger.	●		
PHARMcal® PP 200 H Clear TC-332 V-232C 142 Poly C-9 Kristalltransparente Polyesterfolie (50µ), Druckvorbehandlung für Flexo-, Sieb- und Rotationshochdruckfarben. Mit einem transparentem Acrylatklebstoff (mit Photolumineszenzzusatz) und einem transparenten Polyester-Träger.	●		
THERMLfilm® PE 200 White Destruct TC-387 L-88 55W GL-9 Zerstörbare, UL-zugelassene, weiße Polyethylenfolie (50µ) mit Druckvorbehandlung, einem aggressiven Hochleistungs-Kautschukklebstoff und Glassin-Rollensträger.		●	●
FLEXmark® DA 200 Clear V-88 S55K-9 Transparente, zerstörbare Diazetafolie (50µ) für Sicherheitsetiketten mit einem transparenten Acrylatklebstoff und gebleichtem Kraftpapier Träger.			●
THERMLfilm® TAMPERmark™ PM 200 C Void II CR TC-716 V-314 142 POLY C-9 50µ transparente Sicherheitsfolie mit VOID Patron, Druckvorbehandlung für TTR Bedruckung, wieder ablösbarer Acrylatkleber und Polyester Träger.			●
THERMLfilm® TAMPERmark™ PM 150 C TC-306 INV HOLOGRAM BC VOID V-344 120 POLY C-9 Tamper-evident voidable clear polyester film coated with a permanent pressure sensitive acrylic adhesive and backed with a clear polyester release liner. When the product is tampered with, the layers split, showing a hologram and the surface label cannot be stuck back down.			●

Entdecken Sie weitere Produkte in unserem europäischen Produktfinder auf: <https://www.flexcon.com/european-product-finder>



Let's Talk Solutions

FLEXcon Europa hat ein breites Sortiment an Standardprodukten im Quick-Ship für eine schnelle Lieferung. Erlauben Sie uns eine Lösung für Sie zu finden, durch präzise Feinabstimmung unserer Produkte und unseren technischen Experten können wir Ihren Anforderungen entgegen kommen.

Für weitere Produkt Optionen besuchen Sie unseren europäischen Product-Finder auf unserer Webseite:
<https://www.flexcon.com/european-product-finder>

Unternehmenshauptsitz

USA

FLEXcon Inc.

1 FLEXcon Industrial Park
Spencer, MA 01562-2642 - USA

Telefon +1 (508) 885-8200
FAX +1 (508) 885-8400
Webseite www.FLEXcon.com

Herstellungs- & Distributionszenter

Europa

FLEXcon Europe Ltd.

Whitworth Road
Southfield Industrial Estate
Glenrothes, Fife KY6 2TF
Scotland - UK

Telefon +44 1592 663 200
FAX +44 1592 663 201
Email europeinfo@FLEXcon.com

Distributions- & Vertriebszenter

Europa

FLEXcon Europe Ltd.

Flevolaan 3
1382 JX WEESP
Niederlande
-
Postfach 131
1380 AC WEESP
Niederlande

Telefon +31 294 491 800
FAX +31 294 430 887
Email europeinfo@FLEXcon.com



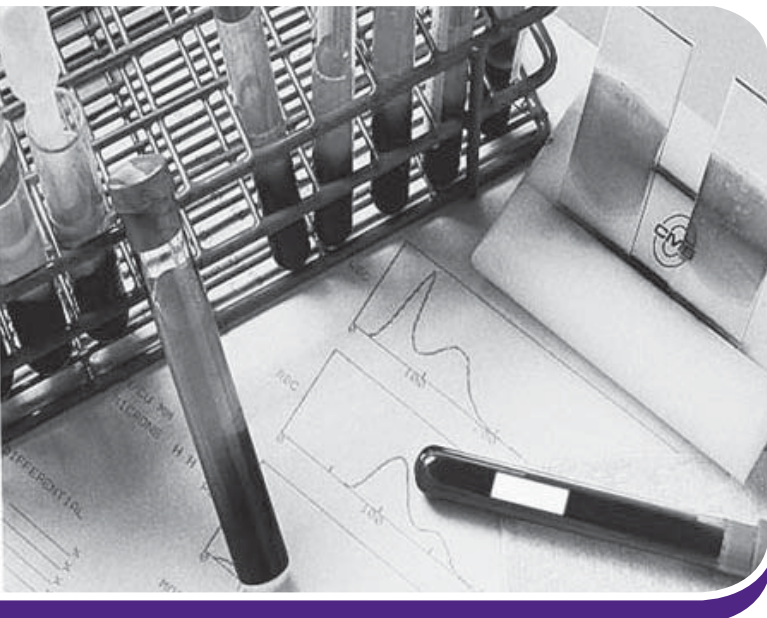
PHARMACEUTICAL:
How FLEXcon meet
the Requirements

LA GAMME DE FILMS PHARMACEUTIQUE répondent aux exigences rigoureuses

Les produits pharmaceutiques FLEXcon sont spécialement développés pour répondre aux exigences strictes de la très fortement réglementée industrie pharmaceutique. La polyvalence et la durabilité de nos produits permettent aux convertisseurs de créer des solutions avec des conceptions haut de gamme uniques qui exigent une présence en magasin, développent la notoriété de la marque et, le plus important, protègent les consommateurs.

Applications spécifiques Défis / Exigences:

- Les étiquettes mal posées doivent pouvoir être décollées proprement.
- La lisibilité des étiquettes doit être optimale pour les textes imprimés en petites lettres.
- Les étiquettes ne doivent pas s'écorner et doivent résister aux frottements dans les machines de pose et rouleaux distributeurs.
- L'adhésion des étiquettes doit être parfaite pour pose à grande vitesse.
- Autoclavable & pasteurisée
- Les étiquettes doivent adhérer aux fioles, ampoules, tubes et flacons en rayonnage serré sans se décoller.



Les produits FLEXcon répondent à ces exigences

- Des films conformables épousant les formes et s'étirant sans plis quand le récipient est pressé.
- Des top-coats avec une adhésion excellente de l'encre pour une qualité d'impression améliorée et une lisibilité à long-terme.
- Des top-coats qui acceptent une impression très fine (taille 3 à 6 points), permettant aux étiquettes d'optimiser l'information sur de plus petites surfaces. Ceci permet de réaliser des économies et une réduction des déchets.
- Les produits de la gamme PHARMcal® fonctionnent dans les conditions spécifiques de l'autoclavage.
- Ajouts d'additifs photo-luminescents pour la vérification d'étiquettes (> Leatus 7).
- La longévité des films contribue à la pérennité de l'étiquette du présentoir à l'utilisation du produit.
- Produits révélant l'effraction et dispositifs de sécurité disponibles.
- Les adhésifs hautes performances offrent une excellente fluidité, une grande transparence, une bonne résistance aux températures et aux processus extrêmes et enfin adhérent à une grande variété de surfaces.

La gamme de produits sensibles à la pression de FLEXcon est idéale pour étiqueter les fioles et ampoules et intégrer les caractéristiques de sécurité. Nos produits sont stockés de manière standard et sont disponibles en « Quick-Ship » pour une livraison rapide.

Vous êtes à la recherche de quelque chose de spécial ? FLEXcon possède les compétences pour créer des produits personnalisés sur mesure pour les exigences spécifiques de vos applications. Lancez-nous le défi !

PHARMACEUTICAL Produits	Fioles, Ampoules, Tubes	L'étiquetage parapharmaceutique	Sécurité / Efraction
THERMLfilm® Advantage VALUE White Film polyester 50µ, Topcoat pour impression traditionnelle & transfert thermique (résine, résine /cire), Adhésif acrylique permanent avec un très bon tack, Protecteur glassine pour rouleaux.		●	
PHARMcal® PM 150 Clear TC-249 V-95C 142 Poly C-9 Film polyester transparent 37,5µ. Topcoating pour impression traditionnelle. Adhésif acrylique transparent permanent + traceurs UV; Protecteur polyester transparent pour rouleaux 35,5µ	●		
PHARMcal® PM 150 Clear TC-249 V-95 142 Poly C-9 Film polyester transparent 37,5µ; Topcoating pour impression traditionnelle; Adhésif acrylique transparent permanent; Protecteur polyester transparent pour rouleaux 35,5µ	●		
PHARMcal® PP 200 H Clear TC-332 V-232C 142 Poly C-9 Film polypropylène ultra transparent 50µ; Topcoating pour impression traditionnelle; Adhésif acrylique résistant à hautes températures + traceurs UV; Protecteur polyester transparent pour rouleaux 35,5µ.	●		
THERMLfilm® PE 200 White Destruct TC-387 L-88 55W GL-9 Film polyéthylène blanc destructible 50µ; T/c pour transfert thermique (résine) & impression traditionnelle; Adhésif à base de caoutchouc avec un très bon tack; Protecteur glassine pour rouleaux.		●	●
FLEXmark® DA 200 Clear V-88 S55K-9 Film di-acétate blanc brillant 50µ; Adhésif acrylique permanent standard; Protecteur kraft pour rouleaux			●
THERMLfilm® TAMPERmark™ PM 200 C Void II CR TC-716 V-314 142 POLY C-9 Film polyester transparent à VOID pour étiquettes sécurité avec un top-coat imprimable TTR, un adhésif acrylique amovible et un protecteur polyester pour rouleaux.			●
THERMLfilm® TAMPERmark™ PM 150 C TC-306 INV HOLOGRAM BC VOID V-344 120 POLY C-9 Tamper-evident voidable clear polyester film coated with a permanent pressure sensitive acrylic adhesive and backed with a clear polyester release liner. When the product is tampered with, the layers split, showing a hologram and the surface label cannot be stuck back down.			●

Si vous souhaitez des informations sur d'autres produits, merci de visitez notre Product Finder européen: <https://www.flexcon.com/european-product-finder>



Let's Talk Solutions

FLEXcon Europe stock un large éventail de produits standards, c'est notre gamme Quick Ship pour une livraison rapide.

Permettez-nous de vous proposer une solution sur mesure. Nos experts techniques sélectionneront les composants les plus adaptés pour élaborer le produit qui correspond le plus à vos besoins.

Si vous souhaitez des informations sur d'autres produits, merci de visitez notre Product Finder européen: <https://www.flexcon.com/european-product-finder>

D'Enterprise général

USA

FLEXcon Inc.

1 FLEXcon Industrial Park
Spencer, MA 01562-2642 - USA

Téléphone +1 (508) 885-8200
FAX +1 (508) 885-8400
Site Internet www.FLEXcon.com

Fabrication & Centre de distribution

Europe

FLEXcon Europe Ltd.

Whitworth Road
Southfield Industrial Estate
Glenrothes, Fife KY6 2TF
Scotland - UK

Téléphone +44 1592 663 200
FAX +44 1592 663 201
Email europeinfo@FLEXcon.com

Distribution & Sales Centre

Europe

FLEXcon Europe Ltd.

Flevolaan 3
1382 JX WEESP
Les Pays-Bas
-
P.O. Box 131
1380 AC WEESP
Les Pays-Bas

Téléphone +31 294 491 800
FAX +31 294 430 887
Email europeinfo@FLEXcon.com